



IMPIANTI PER LA LAVORAZIONE DEI SOTTOPRODOTTI DI MACELLAZIONE

» Ossidatore termico



Caratteristiche

Gli Ossidatori Termici Rigenerativi (RTO) rappresentano un sistema di combustione per il trattamento di idrocarburi e sostanze maleodoranti, in cui l'energia termica viene recuperata all'interno dell'impianto con la massima efficienza possibile. Rispetto ad altri sistemi di abbattimento, l'unità di combustione rige-

nerativa (inceneritore) è ideale per l'incenerimento di qualsiasi tipo di composto organico volatile in forma gassosa anche a basse concentrazioni (solventi clorurati e non, composti infiammabili, idrocarburi, odori); ha inoltre il vantaggio di minimizzare i costi operativi e il consumo di fonti di energia primaria

in quanto è previsto un sistema di recupero di calore. I contaminanti presenti nel flusso gassoso vengono eliminati esponendoli per un periodo di tempo conforme alle normative vigenti e ad una temperatura tale da garantire sempre la completa ossidazione. Il processo di combustione termo-rigenerativa è

Tramoggia di ricezione
Nastro trasportatore con metal detector
Trituratore continuo
Frangiossa
Tritacarne
Elettropompa a rotore ellittico
Trasportatore a coclea
Gruppo propulsore pneumatico
Idrolizzatore continuo/discontinuo
Autoclave di cottura

Cuocitore continuo
Fusore-preriscaldatore continuo
Essiccatore continuo
Condensatori ad aria/acqua
Pressa continua monovite
Pressa continua doppia vite
Pressa spremitura piume e setole
Linea coagulazione sangue
Raffreddatore continuo per farine
Miscelatore

Molino a martelli
Vibrosetaccio
Silos di stoccaggio per solidi e liquidi
Quadro elettrico automazione
Gruppo scrubber
Generatore di vapore
Evaporatori
Biofiltro
Ossidatore termico



IMPIANTI PER LA LAVORAZIONE DEI SOTTOPRODOTTI DI MACELLAZIONE

molto versatile per quanto riguarda il trattamento delle emissioni gassose. Inoltre, non è di fatto influenzato da eventuali variazioni nella composizione chimica delle emissioni. Negli RTO, a differenza degli impianti di incenerimento convenzionali, il consumo di energia è molto limitato grazie al recupero di calore attraverso l'impiego di speciali corpi in materiale ceramico.

Il sistema di combustione rigenerativa rappresenta il più recente sviluppo nel settore ecologico del

trattamento degli effluenti gassosi attraverso un processo di combustione progettato per soddisfare le esigenze del mercato sempre più orientato verso impianti affidabili, facili da gestire e da mantenere, con i più bassi costi di gestione e limitati spazi di ingombro per la installazione. Inoltre l'inceneritore rigenerativo rappresenta un'unità altamente flessibile e indipendente che può essere a valle del processo di produzione senza causare problemi, in quanto:

- non genera ulteriori rifiuti da trat-

tare o smaltire;

- è affidabile nel lungo periodo;
- fatta salva la presenza di un piccolo bruciatore per la produzione di energia termica, con modesto consumo di combustibile, si evidenzia una grande capacità di recuperare il calore che viene assorbito all'interno dell'impianto;

Questa tipologia di impianti trova lego impiego nella lavorazione dei sottoprodotti di macellazione laddove non vi siano elevate concentrazioni di contaminanti.



Agricarnitec Santini E C. Srl

Via Carlo Goldoni, 7 - 20063 Cernusco sul Naviglio (MI) - Italy

Tel: +39 02 9249089 - Fax: +39 02 9245275 - E-mail: act@agricarnitec.it

www.agricarnitec.com

