



IMPIANTI PER LA LAVORAZIONE DEI SOTTOPRODOTTI DI MACELLAZIONE

» Gruppo Scrubber



Caratteristiche

L'assorbimento chimico/fisico delle S.O.V. e S.I.V. è utilizzabile principalmente per tutte quelle sostanze che siano solubili in acqua o in soluzione acquosa di opportuni reagenti chimici.

La scelta del reagente chimico o del tipo di apparecchiatura è in funzione delle composizione chimica della sostanza da abbattere e della sua solubilità.

Per realizzare l'assorbimento chimico/fisico vengono utilizzati i seguenti tipi di apparecchiature di contatto gas/liquido:

- colonne a piatti forati o a campanelle in controcorrente
- colonne a riempimento tradizionale o speciale in contro o equicorrente
- colonne di lavaggio a spruzzo
- abbattitori Venturi

Dette apparecchiature possono essere realizzate sia in forma verticale che orizzontale e costruite con i seguenti materiali:

- termoplastico
- termoidurenti
- leghe metalliche

Tramoggia di ricezione
Nastro trasportatore con metal detector
Trituratore continuo
Frangiossa
Tritacarne
Elettropompa a rotore ellittico
Trasportatore a coclea
Gruppo propulsore pneumatico
Idrolizzatore continuo/discontinuo

Autoclave di cottura
Cuocitore continuo
Fusore-preriscaldatore continuo
Essiccatore continuo
Condensatori ad aria/acqua
Pressa continua monovite
Pressa continua doppia vite
Pressa spremitura piume e setole
Linea coagulazione sangue

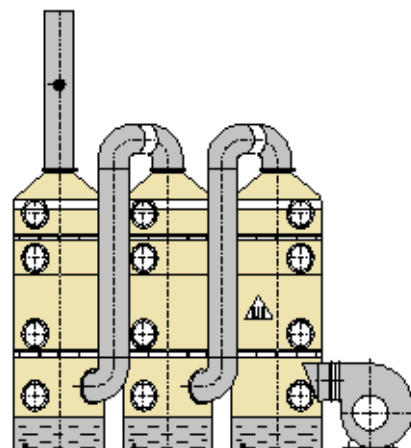
Raffreddatore continuo per farine
Miscelatore
Molino a martelli
Vibrosetaccio
Silos di stoccaggio per solidi e liquidi
Quadro elettrico automazione
Gruppo scrubber
Generatore di vapore
Evaporatori



IMPIANTI PER LA LAVORAZIONE DEI SOTTOPRODOTTI DI MACELLAZIONE

L'abbattitore ad umido "Scrubber" è un lavatore a colonna ad elementi di riempimento mobili o fissi che permettono di lavare i gas con soluzioni adatte per la loro neutralizzazione anche in presenza di particelle solide fini, senza pericolo di incrostazioni durature o "tappi" che riducano l'efficienza del lavoratore. Il lavaggio del gas, basato sul principio dell'assorbimento può avvenire su più strati di elementi, variabili di spessore e di numero, secondo le esigenze.

A seconda del tipo di gas da trattare, gli stadi di neutralizzazione (numero di letti) posti in serie, possono variare da uno a tre per ciascuna colonna ed in alcuni casi l'impianto può essere progettato sistemando due colonne in serie. I tipi di ugelli impiegati nell'erogazione del liquido sono del tipo antistatico e provocano una nebbia sub micronica. Il gruppo scrubber può essere completato anche da un impianto biofiltro sempre di nostra produzione.



Agricarnitec Santini E C. Srl

Via Carlo Goldoni, 7 - 20063 Cernusco sul Naviglio (MI) - Italy

Tel: +39 02 9249089 - Fax: +39 02 9245275 - E-mail: act@agricarnitec.it

www.agricarnitec.com

